

Gauge to MM Conversion Chart

A.W.G			WIRE NUMBER	S.W.G.		
INCH	MM	MM ²		INCH	MM	MM ²
—	—	—	7/0	.5000	12,7000	126,68
—	—	—	6/0	.4640	11,7850	108,98
.4600	11,684	107,21	5/0	.4320	10,9700	94,51
.4096	10,404	85,03	4/0	.4000	10,1600	81,07
.3648	9,266	67,43	3/0	.3720	9,4487	70,12
.3249	8,252	53,48	2/0	.3480	8,8391	61,36
.2893	7,348	42,41	1/0	.3240	8,2295	53,19
.2576	6,543	33,63	1	.3000	7,6200	45,60
.2294	5,827	26,67	2	.2760	7,0103	38,60
.2043	5,189	21,15	3	.2520	6,4008	32,18
.1819	4,621	16,77	4	.2320	5,8972	27,27
.1620	4,115	13,30	5	.2120	5,3847	22,77
.1443	3,665	10,55	6	.1920	4,8768	18,68
.1285	3,264	8,37	7	.1760	4,4703	15,70
.1144	2,906	6,63	8	.1600	4,0640	12,97
.1019	2,588	5,26	9	.1440	3,6576	10,51
.0907	2,304	4,17	10	.1280	3,2512	8,30
.0808	2,052	3,30	11	.1160	2,9463	6,82
.0720	1,829	2,62	12	.1040	2,6416	5,48
.0641	1,628	2,08	13	.0920	2,3368	4,29
.0571	1,450	1,65	14	.0800	2,0320	3,24
.0508	1,291	1,31	15	.0720	1,8288	2,63
.0453	1,150	1,04	16	.0640	1,6256	2,08
.0403	1,024	0,823	17	.0560	1,4224	1,59
.0359	0,9119	0,653	18	.0480	1,2192	1,17
.0320	0,8128	0,518	19	.0400	1,0160	0,811
.0285	0,7239	0,411	20	.0360	0,9143	0,657
.0253	0,6426	0,324	21	.0320	0,8128	0,519
.0226	0,5740	0,258	22	.0280	0,7112	0,397
.0201	0,5106	0,205	23	.0240	0,6096	0,292
.0179	0,4547	0,162	24	.0220	0,5588	0,245
.0159	0,4038	0,129	25	.0200	0,5080	0,203
.0142	0,3606	0,101	26	.0180	0,4572	0,164
.0126	0,3200	0,0810	27	.0164	0,4166	0,136
.0113	0,2870	0,0644	28	.0148	0,3759	0,111
.0100	0,2540	0,0507	29	.0136	0,3454	0,0937
.0089	0,2261	0,0403	30	.0124	0,3150	0,0779
.0080	0,2032	0,0320	31	.0116	0,2946	0,0682
.0071	0,1803	0,0254	32	.0108	0,2743	0,0591
.0063	0,1601	0,0201	33	.0100	0,2540	0,0507
.0056	0,1422	0,0160	34	.0092	0,2337	0,0429
.0050	0,1270	0,0127	35	.0084	0,2134	0,0358
.0045	0,1143	0,0100	36	.0076	0,1930	0,0293
.0040	0,1016	0,0081	37	.0068	0,1727	0,0234
.0035	0,0889	0,00618	38	.0060	0,1524	0,0182
.0031	0,0787	0,00486	39	.0052	0,1321	0,0137
.0028	0,0711	0,00397	40	.0048	0,1220	0,0117
.0025	0,0635	0,00317	41	.0044	0,1118	0,00981
.0022	0,0559	0,00245	42	.0040	0,1016	0,00811
.0020	0,0508	0,00203	43	.0036	0,0914	0,00657
.0018	0,0457	0,00164	44	.0032	0,0813	0,00519
.0016	0,0406	0,00129	45	.0028	0,0711	0,00397
.0014	0,0350	0,00109	46	.0024	0,0610	0,00292
.0012	0,0305	0,000731	47	.0020	0,0508	0,00203
.0011	0,0279	0,000611	48	.0016	0,0406	0,00129
.0010	0,0254	0,000507	49	.0012	0,0305	0,000731
.00088	0,0224	0,000394	50	.0010	0,0254	0,000507
.00078	0,0198	0,000308	51	—	—	—
.00070	0,0178	0,000249	52	—	—	—
.00062	0,0158	0,000194	53	—	—	—
.00055	0,0140	0,000154	54	—	—	—
.00049	0,0124	0,000121	55	—	—	—
			56	—	—	—